

Caldera mural de condensación a gas

Bluehelix HiTech RRT

Alta tecnología para un mayor confort



- Combinación opcional con Connect Smart WI-FI



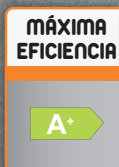
- Amplio rango de modulación

- Máxima innovación

- Gran confort acústico

- Sistema Gas Adaptive: Perfecta combustión

- Cambio de gas sencillo desde el panel de mandos



PANEL DIGITAL

SISTEMA CAPSENSE TOUCH

2 años garantía **TOTAL**

Ver vídeo

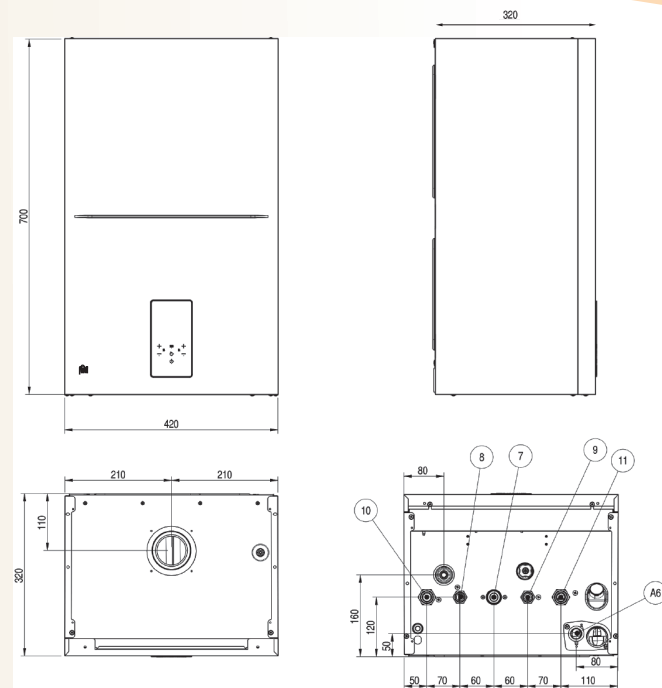


Bluehelix HITECH RRT

Caldera mural de condensación a gas

PRESTACIONES

- Tecnología Exclusiva THERMOBALANCE™**
 Gama con modelos disponibles en 3 potencias (24, 28 y 34 kW), con producción de A.C.S. mediante intercambiador de placas. El exclusivo diseño de su cámara de combustión e intercambiador maximizan las ventajas funcionales y la robustez de la caldera.
- Panel digital con sistema Capsense Touch**
 Incorpora un visor de 2,8 que permite al usuario interactuar con la caldera de forma sencilla.
- Amplio rango de modulación**
 Relación de modulación de 1:10 entre p. máxima y p. mínima, lo que supone un gran ahorro en el consumo de gas.
- Funciona con mezclas de gas natural enriquecidas con hidrógeno**
 La caldera es capaz de autoajustarse automáticamente (plug-in) y funcionar con este tipo de mezclas con un bajo impacto ambiental.
- Gran confort acústico (47 dB)**
 Apenas se escucha ningún ruido durante su funcionamiento, ni en el encendido ni en el apagado.
- MC2: Multi Combustion Control: "Gas Adaptive" Sistema inteligente**
 "Gas Adaptive" que supervisa y optimiza automáticamente la combustión incluso al variar las condiciones de entrada de gas y aire.
- M.G.R.: Metano GLP Ready**
 Mediante una sencilla configuración desde el panel, la caldera es capaz de trabajar tanto a Gas Natural como a GLP sin necesidad de utilizar kits de conversión añadidos.
- Sistema de Protección de Humos**
 Con válvula antirrevoco en su interior, que permite instalar la caldera directamente en sistemas colectivos en sobrepresión.
- Eficiencia estacional: 94%**
 Alcanza una eficiencia estacional de calefacción de las más altas de su categoría.
- Clase 6 NOx: mínimas emisiones contaminantes**
 Acorda a lo previsto con el reglamento ErP del 26.09.2018 (emisiones NOx < 56 mg/kWh).



Leyenda

Entrada de gas - Ø 3/4"	7	Ida a calefacción Ø 3/4"	10
Salida de ACS - Ø 1/2"	8	Retorno de calefacción Ø 3/4"	11
Entrada de agua fría - Ø 1/2"	9	Descarga de condensado	A6



CONTROL REMOTO MODULANTE PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DE LA INSTALACIÓN

La caldera Bluehelix HiTech RRT puede combinarse con una amplia gama de cronocomandos remotos que permiten regular y manejar el aparato a distancia. La serie Romeo se compone de varios modelos, con programación del confort semanal o diario y con la posibilidad de elegir entre la conexión por cable o inalámbrica. El modelo CONNECT SMART WI-FI permite el control de la caldera a través de internet.

DATOS TÉCNICOS

BLUEHELIX HITECH RRT		24 C	28 C	34 C
CLASE ERP	(Escala G - A++)	A	A	A
	(Escala G - A)	XL A	XL A	XXL A
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (80/60°C)	kW	20,0 / 3,4	24,0 / 3,4	30 / 3,4
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (50/30°C)	kW	21,6 / 3,8	26,0 / 3,8	32,5 / 3,8
Potencia térmica máx. / mín. sanitario	kW	24,5 / 3,4	28,0 / 3,4	34,0 / 3,4
Rendimiento Pmáx (80-60°C) (Hi)	%	98,1	98,1	97,9
Rendimiento 30 %	%	109,7	109,7	109,5
Clase de emisión NOx (EN 15502-1)	-	6	6	6
Presión máx. funcionamiento calefacción	bar	3	3	3
Presión mín. funcionamiento calefacción	bar	0,8	0,8	0,8
Capacidad vaso de expansión calefacción	litros	8	8	10
Capacidad sanitaria Δt 25°C	l/min	14	16,1	19,5
Peso vacío	kg	28	28	32

CAL 215/21



MÁS INFORMACIÓN: www.ferroli.com - Tfno.: 91 661 23 04 - información@ferroli.com